

## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT yang telah memberikan nikmat, rahmat serta kesehatan jasmani dan rohani sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir ini dengan sebaik-baiknya.

Laporan Tugas Akhir yang berjudul “Pengukuran dan Peningkatan Produktivitas Menggunakan Metode OMAX (*Objective Matrix*) di Unit *Fabric Processing* PT Argo Pantes Tangerang” ini diajukan sebagai persyaratan yang merupakan salah satu syarat dalam untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik, jenjang pendidikan Strata-1 program studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Esa Unggul Jakarta.

Laporan Tugas Akhir ini dapat diselesaikan berkat bantuan dan bimbingan dari banyak pihak. Oleh sebab itu penulis ini mengucapkan terima kasih kepada:

1. Ibu Dr. Ir Nofi Erni, MM. selaku Dekan Fakultas Teknik dan dosen pembimbing Tugas Akhir yang telah meluangkan banyak waktu serta membantu penulis selama proses perkuliahan berjalan dan memberikan pengarahan dalam menyusun laporan Tugas Akhir ini.
2. Bapak Arief Suwandi ST, MT. selaku Ketua Jurusan Teknik Industri yang sangat sabar, dan banyak memberikan dukungan moril, serta banyak memberikan saran membangun kepada penulis untuk menyelesaikan pendidikan Strata 1 penulis.

3. Bapak Sachbudi Abbas Ras ST, MT. selaku pembimbing akademik yang telah banyak membantu selama proses perkuliahan berjalan.
4. Staf Administrasi Fakultas Teknik Universitas Esa Unggul, khususnya Bapak Imam Bekti dan Ibu Wiwi yang telah banyak membantu selama proses perkuliahan berjalan.
5. Ayah dan ibu penulis yang tidak pernah lelah untuk memberikan dukungan baik secara moral maupun material sehingga dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir ini.
6. Kakak dan Adik serta Keponakan tercinta yang selalu memberikan dukungan, doa dan hiburan kepada penulis.
7. Bapak Widarsono selaku Kepala HRD dan Pembimbing lapangan yang sangat memberikan dukungan serta pembelajaran selama proses kerja praktek di PT Argo Pantes Tbk. Tangerang.
8. Bapak Indro selaku pengawas dan Pembimbing lapangan yang sangat sabar memberikan pengajaran, saran serta dukungan penuh kepada penulis selama proses kerja praktek berlangsung.
9. Ibu Ibah, Kak Era dan Staff QC *Fabric Processing* yang selalu memberikan saran, pembelajaran, hiburan dan selalu memberikan makan siang kepada penulis selama penelitian tugas akhir berlangsung.
10. Seluruh karyawan PT Argo Pantes Tbk. Tangerang yang telah memberikan kesempatan, waktu untuk membantu penulis sehingga dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir ini.

11. Seluruh staff dan dosen fakultas teknik Universitas Esa Unggul yang telah memberikan dukungan kepada penulis untuk menyelesaikan laporan Tugas Akhir ini.
12. Saudari Siti Zaqiah Muslim S.Gz. yang selalu memberikan doa, dukungan, bantuan kepada penulis untuk dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir ini.
13. Saudara Aldi Komarullah, Hidayat Enggar Tiasto, Fattahurafi Trisnawan, Ayu Lestari, Arlaine Nuwanda, Bangun Dwi Prasetyo, serta seluruh keluarga Abang None Buku Jakarta Timur atas doa dan dukungan kepada penulis untuk dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir ini.
14. Seluruh teman-teman Teknik Industri 2013, *Team* Bitung, Teman-Teman Planologi 2013 khususnya Fajar Nugraha Putra, Saudari Widya dan Violita, Teman-Teman Hukum 2013, Seluruh sahabat dan Teman-teman Di Universitas Esa Unggul yang selalu memberikan doa, dukungan, bantuan kepada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir ini.
15. Serta semua pihak yang tidak dapat disebutkan satu per satu, terima kasih atas segala bantuan, doa serta dukungan kepada penulis.

Akhir kata semoga tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi pembaca, dan tidak lupa saya mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu dalam pembuatan tugas akhir ini dan jika dalam pembuatan tugas akhir ini terdapat kesalahan penulisan maupun isi penulis terbuka untuk menerima kritik dan saran.

Jakarta, Agustus 2017  
Penulis,

Rio Rizki Pratama